

ANALYSE COMPARATIVE DES PERFORMANCES

01 RÉSISTANCE À L'ABRASION

SMOKTITE®, la robustesse dès le premier contact

Lors des tests d'abrasion, effectués à une vitesse de 0,4 m/s sur 80 cycles aller-retour, le conduit revêtu de **SMOKTITE®** a montré une résistance supérieure.

AVANTAGE SMOKTITE®

Le revêtement **SMOKTITE®** minimise la perte de matériau, garantissant ainsi une durabilité accrue même après des cycles de nettoyage intensifs.

02 PERMÉABILITÉ AUX GAZ

SMOKTITE®, la référence en étanchéité

Les tests de perméabilité à l'air, mesurés sous une pression de 20 Pa pendant 60 secondes, ont révélé que le conduit avec **SMOKTITE®** maintient une étanchéité exceptionnelle, même après un incendie.

AVANTAGE SMOKTITE®

SMOKTITE® assure une étanchéité supérieure, réduisant les risques de fuites de gaz même après des conditions extrêmes.

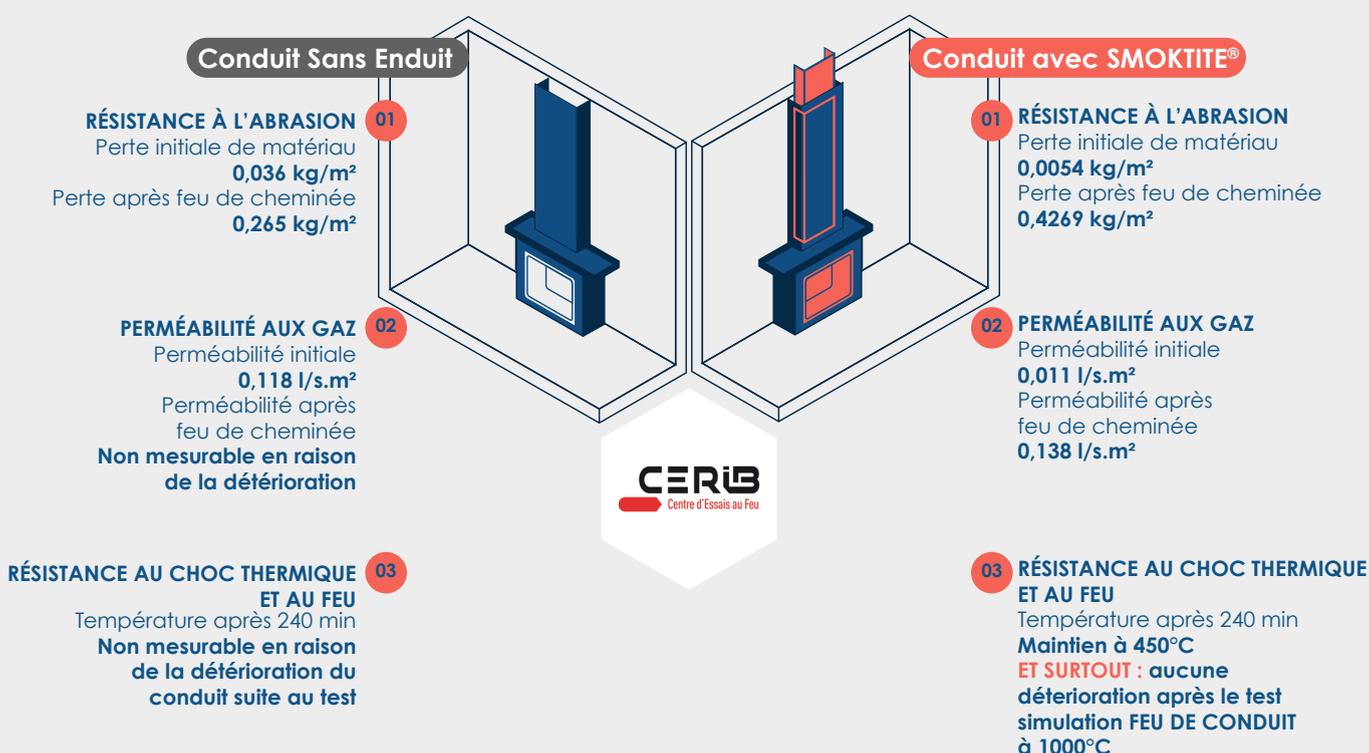
03 RÉSISTANCE AU CHOC THERMIQUE ET AU FEU DE CONDUIT

SMOKTITE®, une protection sûre même sous haute température

Les conduits ont été exposés à une chaleur intense de 450°C pendant 240 minutes. Tandis que le conduit sans enduit a échoué, le conduit avec **SMOKTITE®** a conservé son intégrité structurelle. De plus, un test extrême a été réalisé à 1000°C, une situation encore plus sévère qu'un feu de conduit classique, démontrant la robustesse exceptionnelle du revêtement **SMOKTITE®**.

AVANTAGE SMOKTITE®

Grâce à **SMOKTITE®** le conduit peut maintenir une résistance thermique efficace, offrant une protection optimale même sous des conditions de chaleur extrême.



ANALYSE COMPARATIVE DES PERFORMANCES



Les résultats des tests montrent clairement que **SMOKTITE®** est la solution optimale pour des installations fiables, durables et conformes aux normes les plus strictes. Pour des projets où la sécurité est primordiale, **SMOKTITE®** s'impose comme le choix incontournable. Avec **SMOKTITE®**, vous choisissez non seulement la conformité aux normes les plus strictes, mais aussi une tranquillité d'esprit inégalée pour vous et vos clients.