

ANALYSE COMPARATIVE DES PERFORMANCES

SMOKTITE®

SOLUTION ULTIME POUR LA SÉCURITÉ ET LA DURABILITÉ

Ce document présente une analyse comparative des performances des conduits de fumée avec et sans enduit SMOKTITE®, à travers divers tests rigoureux réalisés par le CERIB.

SMOKTITE®

la solution idéale pour protéger vos cheminées. Testé et approuvé aux États-Unis par Approved Industries, **SMOKTITE®** crée un revêtement imperméable aux acides, aux vapeurs et à l'eau, garantissant ainsi une protection maximale.

Ce produit révolutionnaire rebouche les trous et fissures dans vos conduits tout en offrant une résistance exceptionnelle aux conditions les plus extrêmes. Optez pour **SMOKTITE®** et bénéficiez de la meilleure performance pour la sécurité et la longévité de votre cheminée



Le **CERIB** (Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton) est un organisme agréé par le Ministère de l'Intérieur, spécialisé dans la recherche et les tests sur les matériaux de construction, offrant des évaluations précises et fiables des performances des produits dans des conditions proches de l'utilisation réelle.

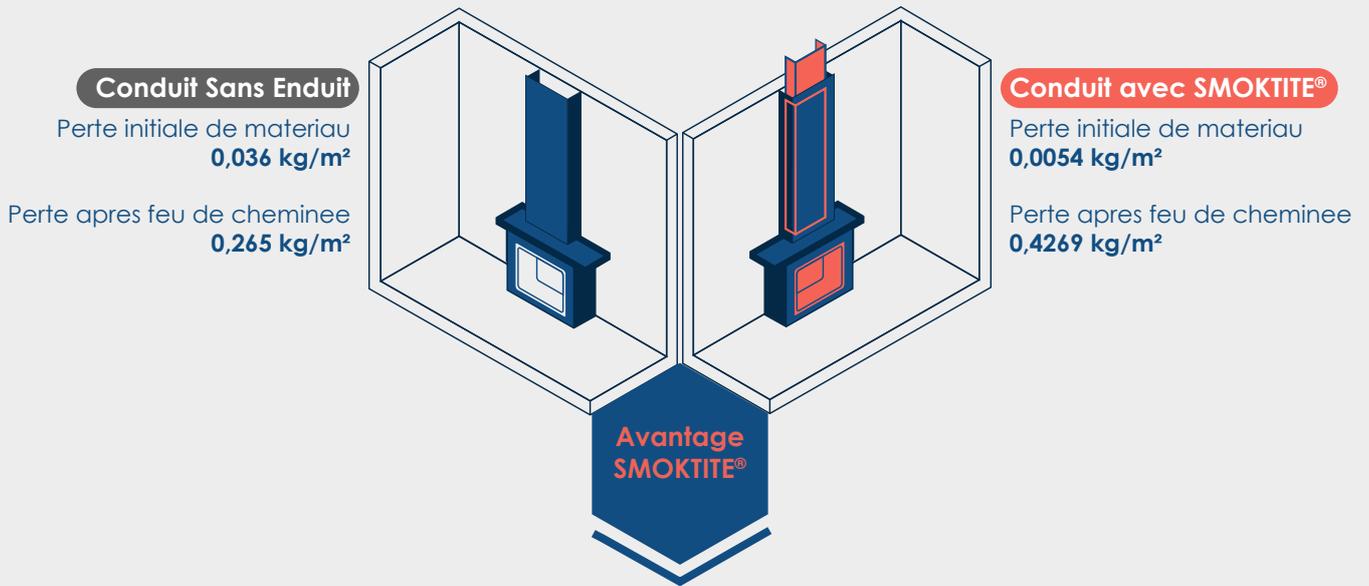
Les résultats de ces tests démontrent l'importance cruciale du choix du bon enduit de chemisage pour assurer la sécurité et la durabilité de vos installations.

01

RESISTANCE A L'ABRASION

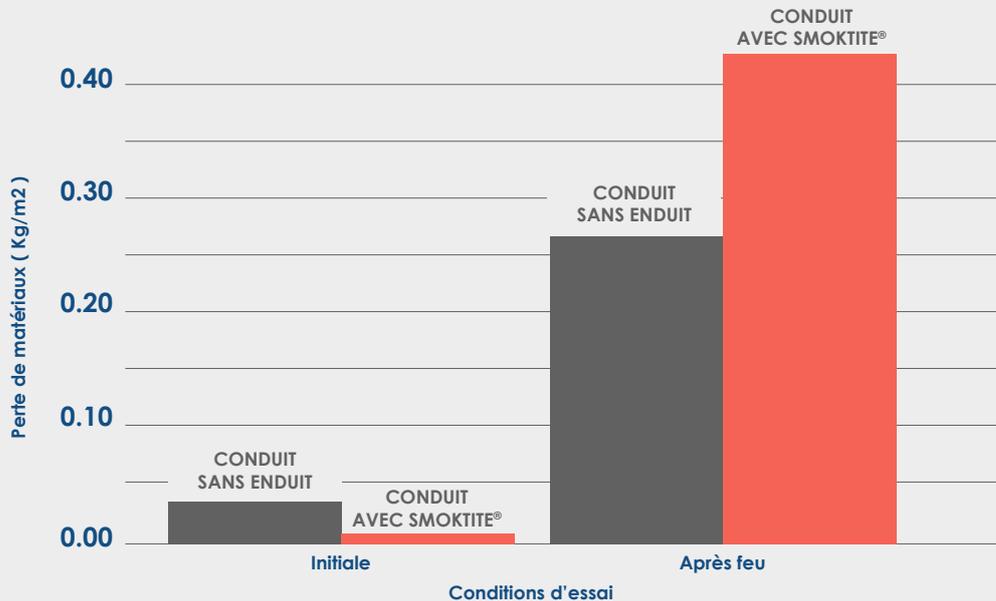
SMOKTITE®, la Robustesse Des le Premier Contact

Lors des tests d'abrasion, effectués à une vitesse de 0,4 m/s sur 80 cycles aller-retour, le conduit revêtu de **SMOKTITE®** a montré une résistance supérieure.



Le revêtement **SMOKTITE®** minimise la perte de matériau, garantissant ainsi une durabilité accrue même après des cycles de nettoyage intensifs.

Comparaison de la perte de Matériau

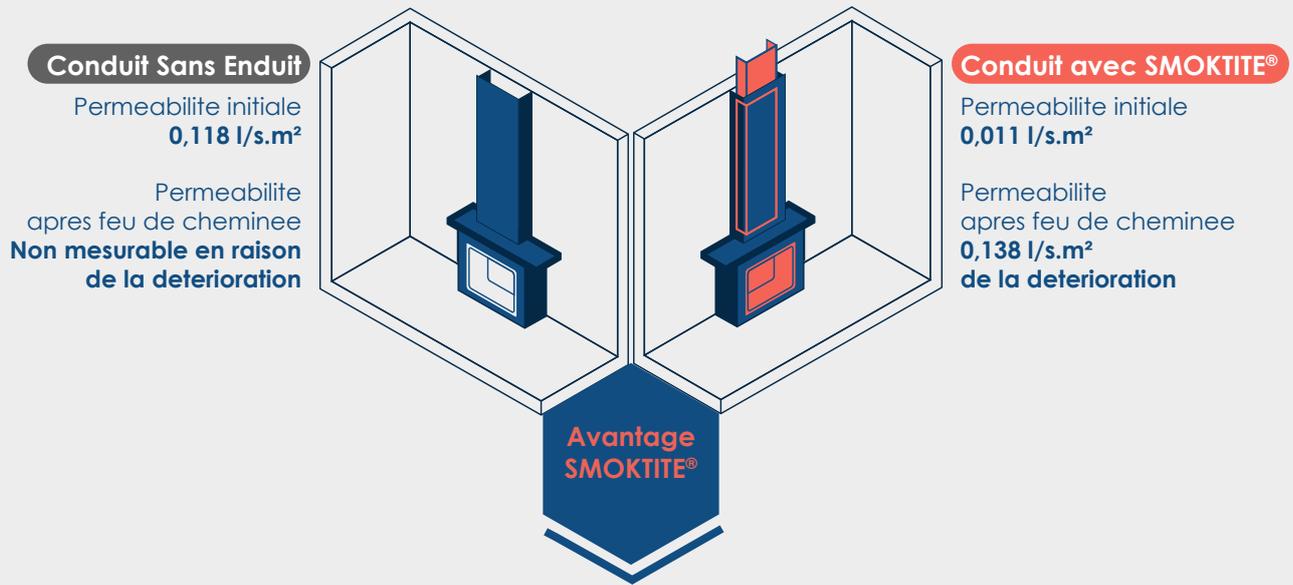


02

PERMEABILITE AUX GAZ

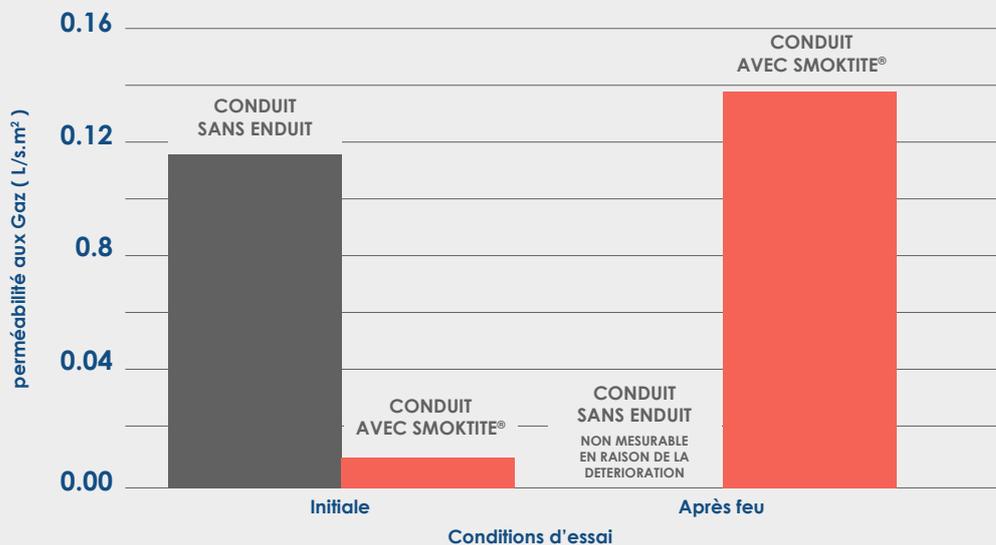
SMOKTITE®, la Reference en Etancheite

Les tests de permeabilite a l'air, mesures sous une pression de 20 Pa pendant 60 secondes, ont revele que le conduit avec **SMOKTITE®** maintient une etancheite exceptionnelle, meme apres un incendie.



SMOKTITE® assure une etancheite superieure, reduisant les risques de fuites de gaz meme apres des conditions extremes.

Comparaison de la perméabilité aux Gaz



03

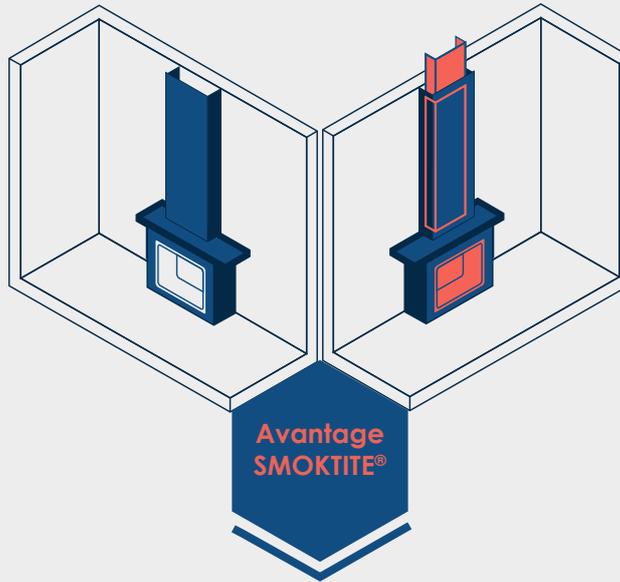
RESISTANCE AU CHOC THERMIQUE ET AU FEU

SMOKTITE®, une Protection Sure Meme Sous Haute Temperature

Les conduits ont ete exposes a une chaleur intense de 450C pendant 240 minutes. Tandis que le conduit sans enduit a echoue, le conduit avec **SMOKTITE®** a conserve son integrite structurelle. De plus, un test extreme a ete realise a 1000C, une situation encore plus severe qu'un feu de conduit classique, demontrant la robustesse exceptionnelle du revetement **SMOKTITE®**.

Conduit Sans Enduit

Temperature apres 240 min
Echec, conduit deteerie



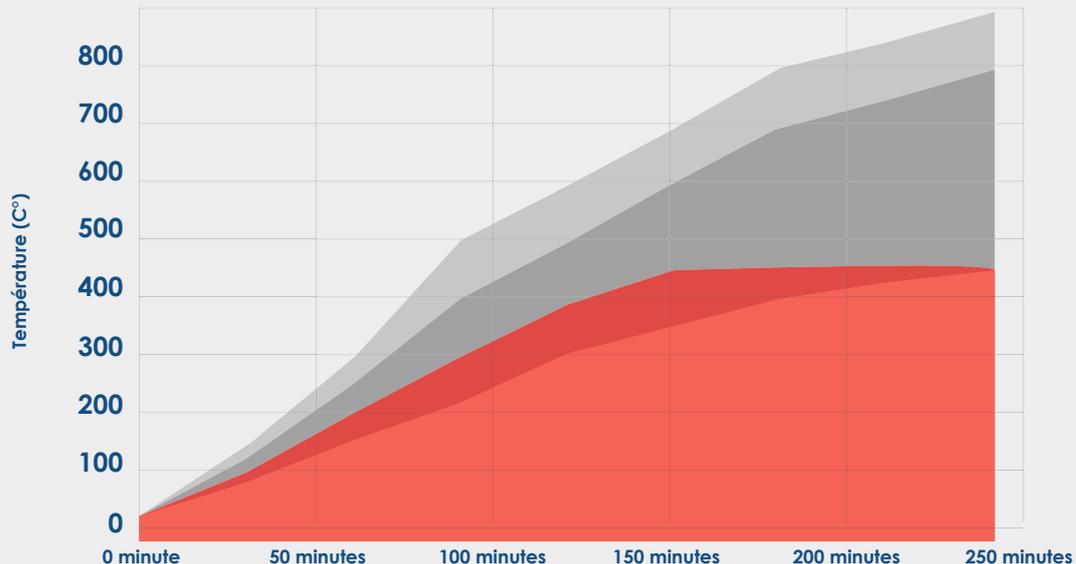
Conduit avec SMOKTITE®

Temperature apres 240 min
Maintien a 450C°

Grace a **SMOKTITE®**, le conduit peut maintenir une resistance thermique efficace, offrant une protection optimale meme sous des conditions de chaleur extreme.

ÉVOLUTION DE LA TEMPÉRATURE

■ Temperature Ext.conduit Béton (sans Enduit) ■ Temperature Ext.conduit Béton (avec SMOKTITE®)
■ Temperature Ext.conduit Brique (sans Enduit) ■ Temperature Ext.conduit Brique (avec SMOKTITE®)



SMOKTITE®

CONCLUSION

Les résultats des tests montrent clairement que **SMOKTITE®** est la solution optimale pour des installations fiables, durables et conformes aux normes les plus strictes. Pour des projets où la sécurité est primordiale, **SMOKTITE®** s'impose comme le choix incontournable. Avec **SMOKTITE®**, vous choisissez non seulement la conformité aux normes les plus strictes, mais aussi une tranquillité d'esprit inégalée pour vous et vos clients.

Conduit Sans Enduit

Après épreuves de tests



Conduit avec SMOKTITE®

Après épreuves de tests



CERIB
Centre d'Essais au Feu